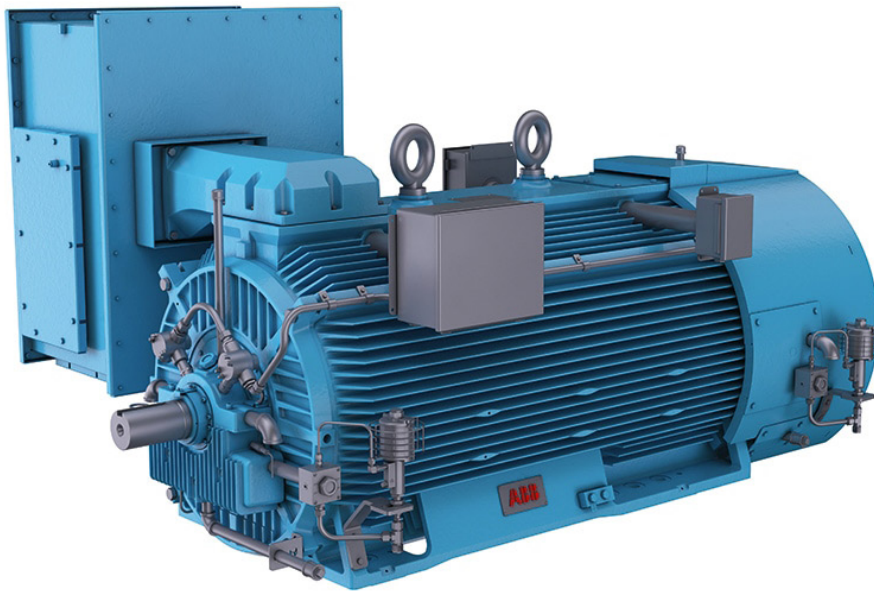


---

## Niedrigere Gesamtbetriebskosten

### Rippengekühlte Motoren mit hoher Leistungsdichte



#### Vorteile:

- Kompakt und energieeffizient
- Lange Lebensdauer
- NEMA-gerechte Einbaumaße
- Hohe Wartungsfreundlichkeit

ABB hat mit den AXR 5000 und 5800 rippengekühlte Motoren auf den Markt gebracht, die mit mehr Watt pro Kilogramm kleiner und leichter, aber genauso leistungsstark sind wie konventionelle Motoren. Einsatzgebiete sind u. a. der Wassersektor, Bergbausektor, die Energieindustrie oder Papier- und Zellstoffindustrie. Ausgestattet mit hoher Leistungsdichte bieten die Motoren die geforderte Leistung bei geringerer Baugröße. Das spart Platz, ermöglicht kompaktere Gesamtanlagen und führt zu einer verbesserten Energieeffizienz. Zusätzliche Einsparungen können durch den Betrieb am Frequenzumrichter erzielt werden, für den die Motoren optimiert sind. Die AXR 5000 und 5800 sind mit einem verbesserten Kühlsystem versehen, das die Lebensdauer der Motoren verlängert. Die optimierte Kühlung verringert den Verschleiß von Isolierung und Lagern, der durch hohe Temperaturen verursacht wird. Der interne Luftstrom wurde erhöht, außen maximieren die Kühlrippen die Kühlfläche. Auch die Lagerschilde sind für eine verbesserte Kühlung ausgelegt.