

PRODUKTE - ANTRIEBSTECHNIK

Effizienter und sicherer Betrieb

Maximale Verfügbarkeit und Produktivität

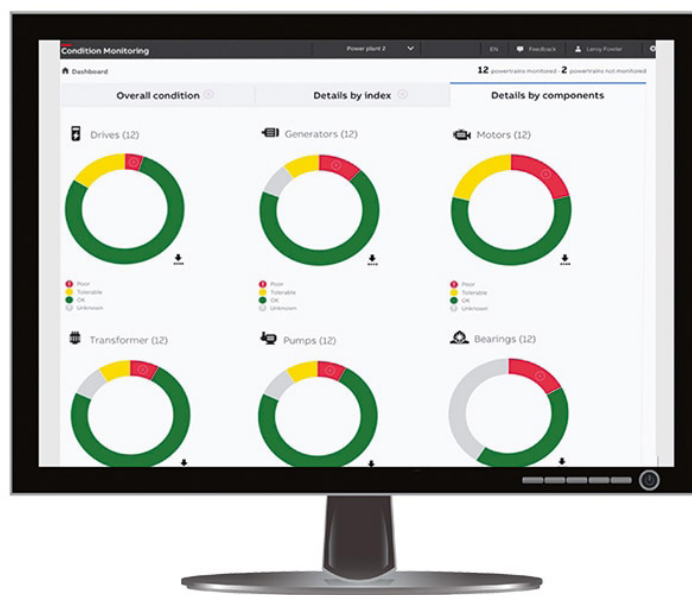


Foto: Olga Maslov/shutterstock.com

Vorteile:

- Umfassende Überwachung und Analyse des digitalen Antriebsstrangs
- Fertigungsindustrie: Identifikation von Störungen per Fernzugriff über das Monitoring-Portal
- Prozessindustrie: Zuverlässiger Betrieb durch z. B. optimierte Überwachung der Ausrüstung
- Infrastrukturbereich: Erhöhte Effizienz in kühl-, heiz-, wasser- und anderen gebäudetechnischen Anwendungen

Mit der Lösung ABB Ability Condition Monitoring für den Antriebsstrang vernetzt ABB Antriebe, Motoren, Lager und Pumpen, um Kunden eine umfassende Überwachung und Analyse ihres digitalen Antriebsstrangs zu ermöglichen. Die vom Antriebsstrang erhaltenen Daten vermitteln einen besseren Einblick in die Anlagen und ermöglichen somit einen sicheren, zuverlässigen und effizienten Betrieb. ABB Ability™ Condition Monitoring für den Antriebsstrang eignet sich für Anwendungen in der Fertigungsindustrie, Prozessindustrie und im Infrastrukturbereich. Das integrierte Portal erlaubt eine One-Stop-Visualisierung von Betriebsvariablen und Zustandsindikatoren, einschließlich Verfügbarkeit, Umgebungsbedingungen und Störungen.